

## Montagestation UV 801

### Montage, uppkoppling och funktionskontroll



#### BESKRIVNING

Montagestation UV 801 utgör en komplett större processindustri beträffande ledningsdragnings och montage. Stationen är uppbyggd av två delar: Centralplatta, bestående av instrumentpanel och korskopplingsstativ. Processplatta, bestående av korskopplingslåda samt givare och ställdon. De två plattorna är förbundna med en kabelstege. Plattorna passar till RIBs standard industrivagnar. Idén med montagestationen är att eleven ska utnyttja sina tidigare kunskaper i håltagning, skalning av ledningar, klämning av kabelskor i kombination med ny förvärvade kunskaper för att göra en komplett installation av en industriell mät- och reglerkrets. Eleven tränas därvid att läsa panelritningar, flödesschema, funktionsschema, förbindningsschema och apparatlista. Han tränas i montage på bl a DIN-skenor samt i kabel- och partsmärkning. Efter avslutat montage görs fullständig funktionskontroll.

#### KOMPONENTER

- Träfiberplattor 2 st.
- Instrumentpanel.
- Regulator Honeywell UDC 1000.
- Digital indikator.
- Likriktare 24 V DC.

- Korskopplingslåda.
- Pneumatiskt ställdon.
- Tryckregulator med manometer.
- Temperaturgivare Pt100 med omvandlare 4-20 mA.
- I/P-omvandlare.
- Kabelstege med väggfästen.
- Kabelkanaler.
- Kablar och elledningar för fem montage.
- Kabel- och partsmärkningar för fem montagesatser.
- Korskopplingsplintar.
- DIN-skenor.
- Buntband.
- Kabelförskruvningar.
- Lösa montageplattor.
- Skruv, klammer mm.

#### LABORATIONER

Två olika kretsar kan installeras på stationen:

- Mätkrets.
  - Reglerkrets.
- Delmoment:
- Hållupptagning.
  - Montage av panelinstrument.
  - Montage av plint i korskopplingsstativ KS.
  - Montage av plint i korskopplingslåda KL.
  - Montage av fältinstrument.
  - Förläggning av elledningar mellan panel och KS.
  - Märkning av elledningar till panel och KS.

- Inkoppling av panelinstrument och KS.
- Förläggning av kabel mellan KS och KL.
- Montering av genomföringar i KL.
- Märkning av kablar och parter i KS och KL.
- Inkoppling av plint i KL.
- Förläggning av kablar mellan KL och fältinstrumenten.
- Märkning av kablar och parter vid fältinstrumenten och i KL.
- Inkoppling av fältinstrumenten och KL.
- Kontroll av inkoppling och anläggning.
- Funktionskontroll.

#### DOKUMENTATION

- Lärobok - Reglerteknik fördjupning.
- Övningsbok - Reglerteknik fördjupning.

#### ÖVRIGT

För montagestationens drift erfordras:

- 230 V, 50 Hz.
  - Tryckluft fri från olja, damm och vatten. Matningstryck: min 2 bar, max 10 bar.
- Extra utrustning:
- Industrivagn

